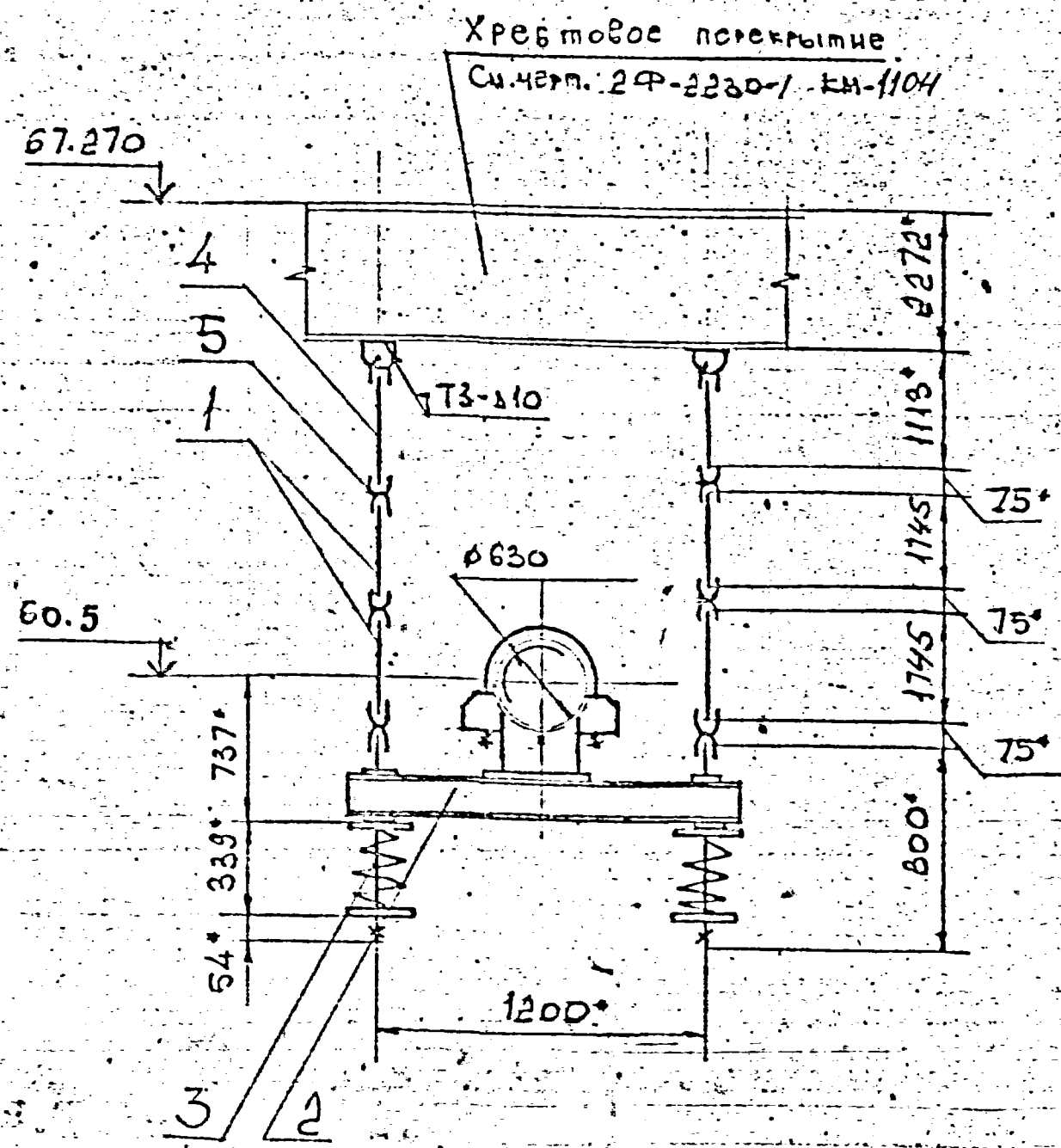


М 1:20



Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Масса, кг		Примечание
					ед.	общ	
1	ГОСТ 2539-71	Круг 30-8 L=1745	4	20 ГОСТ 1050-74	0,71	36,9	
2	99 ост 108.275.55-80	Блок хребтовый	1	сварный	14,8	14,8	
3	10 ост 108.275.60-80	Блок пружинный опорный	2	сварный	52,4	104,8	
4	07 ост 108.632.01-80	Тяга стальной	2	сварный	8,95	17,9	
5	07 ост 108.643.01-30	Ушко	10	20 ГОСТ 1050-74	1,63	16,3	
Итого: 330 кг							

1. Размеры для справок.
2. Сварку выполнить по ГОСТ 5264-80.
3. Наплавленный металл: масса 3,5 кг

Разраб	Мешкова	М.И.	04.86	пр.б.з.ан	АТОМТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Проб	Скобелко	В.И.	05.86	110099-0431027 00005 010	Уральское отделение
Рук.пр	Пяткова	В.И.	05.86	ТМ 00 042161 л. 5.6	
ИНВ. N					Сургутская ГРЭС-2 Блок 5
					110099 0431027 00003 010
					ТМ 00 023346
					Сургутская ГРЭС-2 Блок 3
Разраб	Михайлов	О.И.	05.87	Гладный корпус	Отдел
Проб	Михайлов	О.И.	05.87	Р	5.6
Рук.пр	Пяткова	В.И.	06.87	Трубопроводы горячего пром. перегрева	АТОМТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ
И.конт.	Калашова	В.И.	06.87	Подвеска пружинная 6,23	Уральское отделение